



DIC TECHNOLOGIES SAS
BP 111 – 33392 BLAYE Cedex
Siège & Ateliers : 4 voie romaine
33390 St Martin Lacaussade
Tél : +33 (0)5 57 42 99 02
Fax : +33 (0)5 57 42 21 24

e-mail : contact@dictechnologies.fr

PRODUITS FABRIQUES EN FRANCE

CATALOGUE DES PRODUITS ET ACCESSOIRES MAGNÉTIQUES POUR LE BTP & LE GÉNIE CIVIL

1 Aimants de Mannequins

METALCAP (réf. 21SM0004)

Le METALCAP en acier galvanisé permet de maintenir des négatifs entre les banches métalliques comme les mannequins de porte ou de fenêtre et les abouts de banche. Robuste et d'entretien facile, il a été conçu pour répondre aux attentes des hommes de chantier. Quasi indestructible si entretenu régulièrement, c'est un des piliers historiques de la gamme « DIC ».

Dimensions :

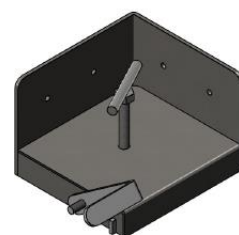
L165 x l148 x H110 mm

Composition :

16 aimants – 1 écrou soudé noyé dans la carcasse – 1 clé en T M10 centrale pour le décoller – 1 poignée latérale de décoller et de transport.

Remarques :

Grâce à l'écrou soudé, lorsque la clé en T est retirée, le Métalcap peut recevoir un cône de blocage afin d'augmenter la résistance au glissement notamment lors de la fermeture des banches. Son épaisseur est de 30 mm.



BATECO (réf. 21SM0001)

Le BATECO, sabot de mannequin monobloc en résine polyuréthane, trouve son utilité sur le chantier notamment dans le maintien de négatifs. Sa conception simple et robuste rend le BATECO économique et pratique grâce à sa poignée en U facilitant son décoller et sont transport. C'est « la référence » du meilleur rapport qualité-prix du marché depuis plus d'une décennie.

Dimensions :

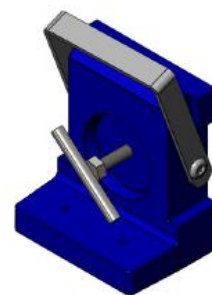
L145 x l124 x ép89 mm

Composition :

14 aimants – 1 insert taraudé M10 – 1 clé en T M10 centrale pour le décoller – 1 poignée

Remarques :

Grâce à l'insert taraudé, lorsque la clé en T est retirée, le Batéco peut recevoir un cône de blocage afin d'augmenter la résistance au glissement notamment lors de la fermeture des banches. Son épaisseur est de 30 mm.



1 Aimants de Mannequins (suite)

SUPER BATECO (réf. 21SM0015)

Le SUPER BATECO, sabot de mannequin monobloc en résine polyuréthane est une version plus puissante que le BATECO. Il complète la gamme « DIC ».

Dimensions :

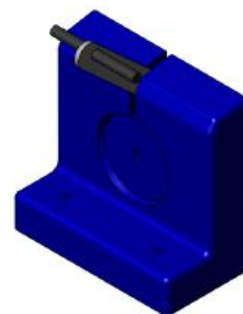
L150 x l145 x H77 mm

Composition :

15 aimants – 1 insert taraudé M10 – 1 clé en T M10 centrale pour le décollement – 1 poignée centrale de décollement et de transport.

Remarques :

Grâce à l'insert taraudé, lorsque la clé en T est retirée, le Batéco peut recevoir un cône de blocage afin d'augmenter la résistance au glissement notamment lors de la fermeture des banches. Son épaisseur est de 30 mm.



BATEKER (réf. 21SM0006)

Le BATEKER, variante du BATECO est conçu pour les angles droits, en particuliers sur les bancs de préfabrication afin de tenir les rives métalliques.

Dimensions :

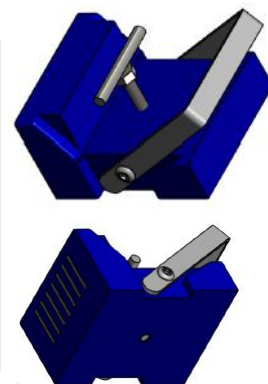
L146 x l125 x H82 mm

Composition :

20 aimants – 1 insert taraudé M10 – 1 clé en T M10 centrale pour le décollement – 1 poignée de décollement et de transport

Remarques :

Grâce à l'insert taraudé, lorsque la clé en T est retirée, le BATEKER peut recevoir un cône de blocage afin d'augmenter la résistance au glissement notamment lors de la fermeture des banches. Son épaisseur est de 30 mm.



CAPECO (réf. 21SM0014)

Le CAPECO est un sabot de mannequin monobloc en résine polyuréthane. C'est le sabot de mannequin « économique » et très robuste.

Dimensions :

L138 x l138 x H103 mm

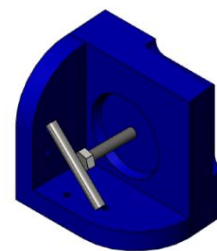
Composition :

12 aimants – 1 insert taraudé M10 – 1 clé en T M10 centrale pour le décollement

Remarques :

- Système de décollement par la clé en T centrale M10 mais aussi par les 2 réservations latérales permettant l'usage d'un marteau de décollement pour le dé-sceller et ce sur 2 côtés de l'angle droit les + accessible.

- Grâce à l'insert taraudé, lorsque la clé en T est retirée, le Capéco peut recevoir un cône de blocage afin d'augmenter la résistance au glissement notamment lors de la fermeture des banches. Son épaisseur est de 30 mm.



2 Cônes modulables et réservations magnétiques

CÔNE MAGNETIQUE STANDARD* (réf. 21CM0001 à 21CM0008)

Pour les applications du bâtiment, les cônes magnétiques permettent la réalisation de réservations sans percer les coffrages (reprise de consoles, pignons ou de passerelles, passage de tuyaux, etc....) ainsi que le maintien de réservations spéciales (boîtes à boutons ascenseur, etc...).

Attention, dans cette famille de cônes, **c'est le plus petit diamètre qui est constant** ; plus la largeur de voile augmente, plus le grand diamètre augmente.

Dimensions :

H150 x B55 x b39 mm (21CM0002)

H160 x B55 x b39 mm (21CM0003)

H180 x B56 x b39 mm (21CM0005)

H200 x B57 x b39 mm (21CM0006)

H220 x B63 x b42 mm (21CM0007)

H250 x B63 x b40 mm (21CM0008)

Composition :

Cône PP – bloc magnétique 2 « terre-rares » sur la grande base

Remarques :

* Cône STANDARD = cône à collerette d'usure



CÔNE MAGNETIQUE MASSIF* (réf. 21CM0010 à 21CM0015)

Même application que le Cône Magnétique STANDARD,

Attention, dans cette famille de cônes, **c'est le plus grand diamètre qui est constant** ; plus la largeur de voile augmente, plus le petit diamètre diminue.

Dimensions :

H150 x B51 x b43 mm (21CM0010)

H160 x B51 x b44 mm (21CM0011)

H180 x B51 x b43 mm (21CM0012)

H200 x B51 x b42 mm (21CM0013)

H220 x B51 x b44 mm (21CM0014)

H250 x B51 x b41 mm (21CM0015)

H.300 x B51 x b41 mm (21CM0016)

Composition :

Cône PP – bloc magnétique 2 « terre-rares » sur la grande base

Remarques :

* Cône MASSIF = cône sans collerette d'usure



2 Cônes modulables et réservations magnétiques (suite)

CÔNE DE LIAISON STANDARD* ou MASSIF* (réf. 21CL0001 à 21CL0022)

Le cône de blocage se visse sur une embase aimantée ou un aimant de mannequin composé d'1 écrou ou d'1 insert permettant la réception de celui-ci. Il est à noter que pour une épaisseur de voile donnée, les cônes de blocage utilisés avec les cônes aimantés modulables ou des BATECO sont identiques : rationalité et économie.

Dimensions :

Idem cônes magnétiques

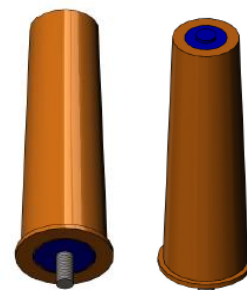
Composition :

1 cône PP – 1 plot de compression en résine PU sur la petite base – 1 vis TH 10x70 mm

Remarques :

Pour des épaisseurs de voile spéciales, une cale peut être insérée entre le cône de blocage et l'embase aimantée.

* Cône STANDARD = cône à collerette d'usure / Cône MASSIF = sans collerette d'usure



EMBASES MAGNETIQUES

Les embases aimantées monobloc ont la fonction de rendre magnétique tout élément auquel elles sont vissées. Réalisation magnétique de forte puissance par vissage d'un cône de liaison, dont la longueur correspond à la largeur du voile considéré moins l'épaisseur de l'embase.

Dimensions :

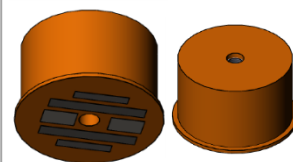
D.64 x H.20, 30 ou 50 mm

Composition :

Résine PU – 1 bloc magnétique puissant – 1 insert M10

Remarques :

2 puissances disponibles : 60 et 120 kg



2 Cônes modulables et réservations magnétiques (suite)

CÔNE MAGNETIQUE TOUT RESINE

Nouvelle gamme de cônes magnétiques base diam.55 mm, destinés à la réalisation des réservations pour attache volante et autres passages divers,

Dimensions :

Aimantation petite ou grande base

L.150 x D.64/d.55 mm

L.160 x D.65/d.55 mm

L.180 x D.66,5/d.55 mm

L.200 x D.67/d.55 mm

L.220 x D.67,5/d.55 mm

L.250 x D.69/d.55 mm

L.300 x D.72/d.55 mm

Composition :

1 bloc magnétique scellé dans un cône tout résine polyuréthane aux caractéristiques mécaniques spécifiques « DIC » pour un usage intensif et économique.

Remarques :

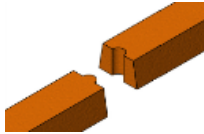
Pour des épaisseurs de voile spéciales, nous consulter. DIC réalise 100% de ses outillages en interne dans ses ateliers et toutes les adaptations sont possibles dans les délais les plus courts.



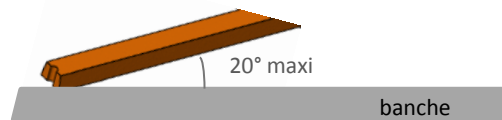
3 Règles magnétiques

Les règles magnétiques peuvent être réalisées entièrement en polyuréthane, ou bien en associant l'acier et le polyuréthane selon le cahier des charges. Ces règles sont aimantées pour assurer une résistance parfaite et sont munies à leurs extrémités d'un système tenon-mortaise original « DIC »* pour garantir leur alignement parfait et une synergie entre les unités d'un même assemblage en particulier lors de la « tombée de béton ».

Tenon-mortaise
*modèle déposé



Les règles sont parfaitement rigides sur la longueur, mais sont conçues pour avoir une certaine souplesse pour la pose et la dépose. Attention à ne jamais dépasser un angle de 20° par rapport au support métallique lors de ces opérations afin de ne pas détériorer la liaison « aimant/résine PU ».



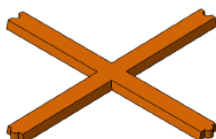
Nous pouvons sur demande, réaliser des règles sur mesure, avec longueurs et aimantations conçues spécialement pour répondre à vos besoins sur les chantiers, tout en polyuréthane ou en associant polyuréthane et acier.

Selon les contraintes du chantier et les banches utilisées, il faudra déterminer le choix de la puissance magnétique installée selon l'échelle très approximative suivante imposant un dialogue au coup par coup avec les techniciens du chantier, à savoir :

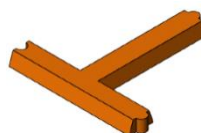
- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1/ Hauteur de voile classique \approx 2 cm
exposition moyenne-faible des règles / tombée de béton | T7 (7 aimants au ml) |
| 2/ Hauteur de voile \approx 4 cm
exposition évidente des règles / tombée de béton | T9 (9 aimants au ml) |
| 3/ Grande hauteur de voile
forte exposition des règles / tombée de béton | T12 (12 aimants au ml) |
| 4/ Très grande hauteur de voile
très forte exposition des règles / tombée de béton | jusqu'à T18 (18 aimants au ml) |

Selon le calepinage du chantier DIC vous réalisera sur demande et sans supplément de prix au ml développé, les liaisons suivantes dont vous avez besoin et qui renforceront encore plus la résistance au glissement des règles magnétiques lors de la tombée de béton.

en croix



en « T »

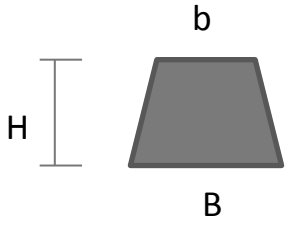


en « Y »

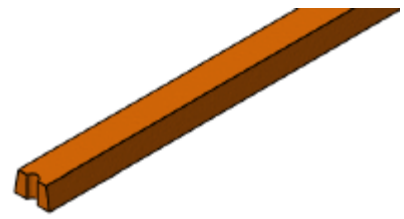


3 Règles magnétiques

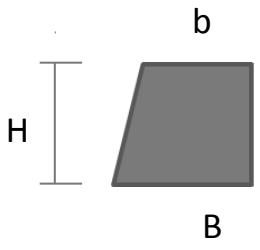
REGLES ARCHI de forme trapézoïdale



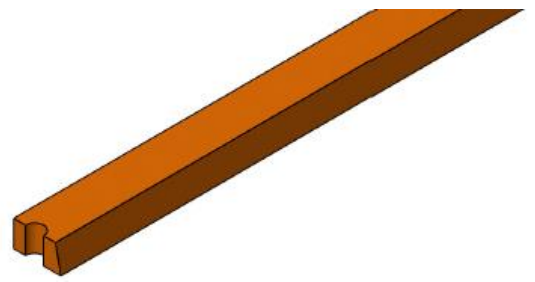
B x b x H x Long. 1,25 m*



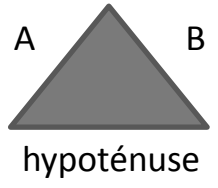
REGLES ARASE avec un angle droit



B x b x H x Long. 1,25 m*

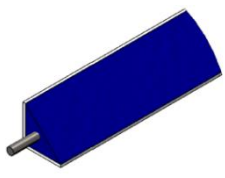
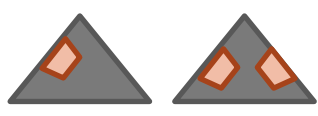


CHANFREINS

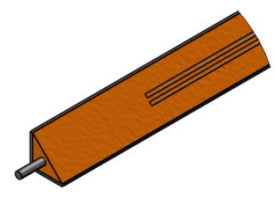


A x B x Long. 1,25 m*

PVC : aimantation A et/ou B



ALU : aimantation hypoténuse



* Longueur standard, autres Lg possibles sur demande

4 Produits magnétiques spécifiques pour la préfabrication

SEMELLE MAGNETIQUE (réf. 21DA0611)

Composé d'une carcasse métallique, la SEMELLE MAGNETIQUE permet le maintien de tout type de profilés sur les tables de préfabrication pour le coulage d'éléments béton de faible épaisseur comme des prédalles ou des éléments de façade.

Dimensions :

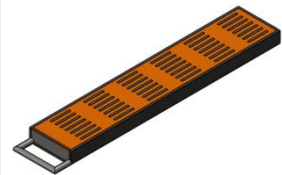
L500 x l100 x Ep50 mm

Composition :

1 carcasse métallique – des aimants scellés dans le polyuréthane – 1 poignée métallique de décollement – avec ou sans insert M10 selon demande

Remarques :

Utilisation en préfabrication foraine ou en usine de préfabrication; toutes les tailles et puissances sont à nous confier pour études.



BLOC SOUDABLE (réf. 21DA0102)

Avec sa carcasse métallique protectrice, le bloc magnétique permet de maintenir tout type de profilés sur les tables de préfabrication pour le coulage d'éléments béton de faible épaisseur comme des prédalles ou des éléments de façade. Ses faibles dimensions lui permettent de s'adapter à toutes les configurations de travail. De plus, pour une adaptation optimale du bloc magnétique pour vos bancs de préfabrication, des plats peuvent être soudés en usine.

Dimensions :

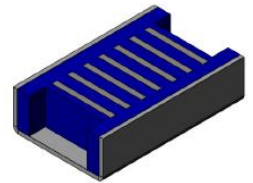
L110 x l70 x Ep30 mm

Composition :

1 carcasse métallique – 1 bloc aimants scellé dans le polyuréthane

Remarques :

Pour des dimensions et des géométries spéciales, toute est réalisable à vos côtés dans un délai très réduit directement dans nos ateliers.



AIMANT DE JOUE DE COFFRAGE (réf. 21DA0210)

Avec sa carcasse métallique, il convient particulièrement au maintien des joues de coffrage des prédalles ou d'éléments de façade. Utilisation en préfabrication foraine ou en usine de préfabrication.

Dimensions :

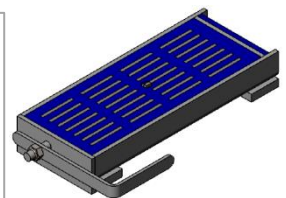
L275 x l110 x Ep30/45 mm

Composition :

1 carcasse métallique – 4 puissants aimants enrobés de polyuréthane

Remarques :

Tous les attachements particuliers peuvent être étudiés et fixés sur les carcasses de base.



5 Embases magnétiques et ½ sphères

EMBASE MAGNÉTIQUE BI-MATIERE (réf. 21DA0061 à 21DA0065)

Composée d'un support étoile enrobée dans de la résine polyuréthane, l'embase magnétique bi-matière positionnée sur les coffrages ou autre systèmes de reprise permet la fixation ou levage d'éléments préfabriqués (douilles filetées),

Dimensions :

D.78/d.60 x Ep.16mm

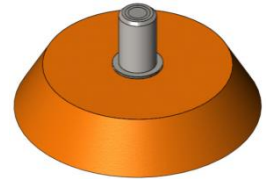
EMDC 12 (21DA0061) : filetage M12

EMDC 14 (21DA0062) : filetage M14

EMDC 16 (21DA0063) : filetage M16

EMDC 20 (21DA0064) : filetage M20

EMDC 24 (21DA0065) : filetage M24



DEMIE-SPHERE (réf. 21DA0071 à 21DA0074)

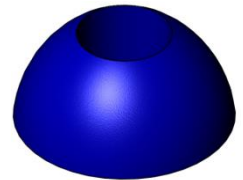
Bloc aimanté ½ sphère, ces pièces trouvent leur utilité pour le levage d'éléments préfabriqués en béton (tels que les ancrés).

Dimensions :

D.74/d.32 x Ep.33 mm

Remarques :

L'insert taraudé permet une extraction facile avec utilisation d'une clé en T.



Notice d'entretien et de mise en œuvre des produits magnétiques

Afin de tirer le meilleur profit de nos produits et accessoires magnétiques, il est important de respecter les conseils suivants :

- ✚ Huilage complet à chaque mise en œuvre et le plus près possible de la coulée du béton...en particulier en période chaude ou l'huile de banche à tendance à être plus fluide et à s'évaporer.
- ✚ Stockage si nécessaire, toujours sur une surface métallique parfaitement plate et huilée préalablement afin d'éviter toute corrosion des circuits magnétiques.
- ✚ En cas de léger encrassement de la face magnétique au fil du temps, passer un tampon type éponge « scotch britt » bien humide d'eau puis essuyer et ré-enduire d'huile de décoffrage.
- ✚ A chaque mise en œuvre, vérifier donc que les masses magnétiques sont bien brillantes et passer ce tampon et/ou la main gantée de l'opérateur sur toute la surface du produit côté face magnétique. Cela permettra également de retirer toutes les petites poussières métalliques que les aimants ramassent très facilement sur un chantier (grains de meulages de soudures, petits fils de fer, etc...).
- ✚ Le port de gants de protection adaptés est impératif.
- ✚ La manipulation des produits à base d'aimants se fera avec une extrême prudence afin de ne pas se pincer le doigts ni risquer d'endommager les autres produits magnétiques ou métalliques proches.
- ✚ Tenir à bonne distance tous supports magnétiques tels que cartes de crédit, écrans, etc... Il en est de même pour les appareils électroniques, en particulier les simulateurs cardiaques, les appareils auditifs, instruments de mesure et de réglage, ordinateurs et montres. Ces derniers peuvent être influencés ou endommagés par les champs magnétiques extrêmement puissants.
- ✚ **Les produits et accessoires magnétiques pour le bâtiment ne sont absolument pas des moyens de levage ni des moyens de mise en sécurité. Tous les outils de levage sont gérés par des normes de sécurité et d'utilisation très strictes dont sont exclus à 100% nos productions et un tel usage, même ponctuel, engagerait totalement et exclusivement la responsabilité civile et pénale de l'utilisateur.**

- ✚ En cas de risque de chute / décollement de ces produits magnétiques ou des éléments pour lesquels ils ont contribué au bon positionnement / soutien, il est de la responsabilité totale et exclusive du metteur en œuvre de mettre en place préventivement et systématiquement, tout moyen anti chute et/ou anti choc afin d'éviter tout risque d'accident pendant les différentes phases d'utilisation des produits : qu'ils s'agissent des conditions normales ou de conditions exceptionnelles d'emploi.
- ✚ Nous rappelons que la puissance magnétique réelle (respectivement à l'arrachement et au glissement) d'un bloc magnétique, dépend de nombreux paramètres tels que :
 - l'épaisseur de la tôle de support,
 - l'état de la surface de cette tôle (plane, bosselée, présence de salissures ou de gratons de soudures),
 - la qualité de l'acier (la présence partielle ou totale d'inox peut réduire voire supprimer totalement la capacité d'aimantation),
 - la présence de démoulant sur les banches,
 - la présence ou non de la tôle support sur l'intégralité des aimants,
 - l'état de propreté de la semelle magnétique,
 - les chocs sur les banches de toutes origines, en particulier lors des manœuvres de grues et d'engins à proximité,
 - les effets de la vibration du béton,
 - Le positionnement de l'outil magnétique par les opérateurs qui peut être imparfait, décalé, à cheval par rapport à l'emplacement idéal et du fait de l'inexpérience ou de l'inattention de ces opérations très souvent répétitives sur sites.

AVERTISSEMENTS

- ✚ L'utilisation du marteau et de tout outil à choc est absolument interdite lors des opérations de pose, réglage et récupération de ces pièces. Utiliser des clés spécifiques ou bras de levier progressifs.
- ✚ Les chocs de toutes origines sur les banches peuvent, du fait de l'onde de choc, créer un espace très bref entre l'aimant et le support métallique (appelé « entrefer ») et provoquer la chute ou le décollement instantané du bloc magnétique et éventuellement de l'élément qu'il aidait à positionner / soutenir.
- ✚ Les produits et accessoires magnétiques pour le bâtiment sont des « consommables » et par conséquent, leur durée de vie est limitée d'évidence à la qualité des procédures internes au chantier tant de mise en œuvre que de leur entretien au quotidien par nettoyage des faces magnétiques, huilage, stockage sur tôle d'acier parfaitement propre et plane en magasin.
- ✚ Toute déformation ou dégradation visible du produit mais également constat par les opérateurs de problème de mise en œuvre (perte de puissance, fissures ou casse d'éléments constitutifs dégradant l'utilisation par rapport à un produit identique neuf), de quelque origine que ce soit, doit impérativement amener, selon le principe de précaution, les responsables du chantier à retirer celui-ci immédiatement du lieu de mise en œuvre et à l'éliminer définitivement de la zone et du magasinage dans le cadre des procédures en vigueur sur le chantier au niveau des déchets banals.